

NON WOVENS

Catalogue de

Literie

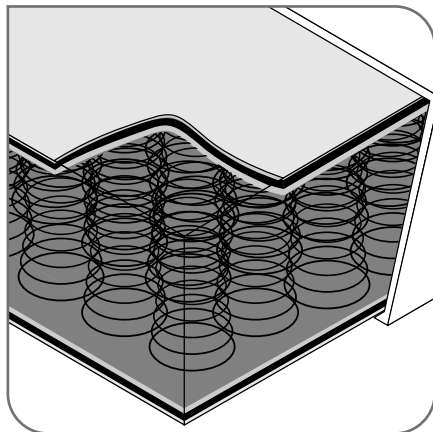
Logrotex
NON WOVENS

NON-TISSÉS POUR LA LITERIE

La majorité des matelas sont fabriqués avec des textiles techniques non-tissés. Ces matériaux sont résistants et doux au toucher. Ces derniers sont utilisés dans la fabrication de matelas à ressorts et en mousse, de sommiers ou de canapés. Ils sont également utilisés pour les remplissages, comme substrat pour consolider le point de couture ou protéger les ressorts, ou pour faire les finitions des parties visibles ou de la couche extérieure servant à protéger le matelas.

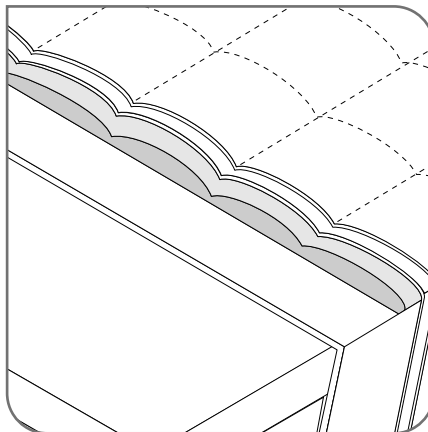
APPLICATIONS

Les textiles techniques sont utilisés pour les matelas qui nécessitent un remplissage ou une protection contre les tensions internes.



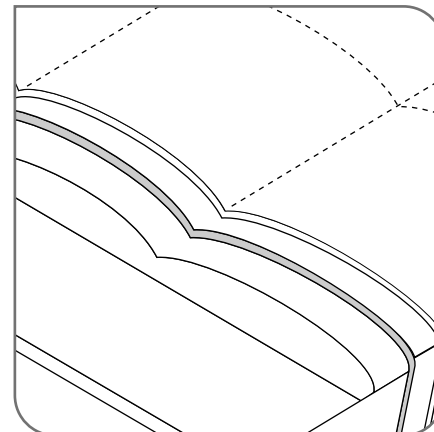
Feutres séparateurs et répartiteurs de charge

Ils protègent les couches supérieures du matelas pour éviter que les ressorts puissent les endommager.



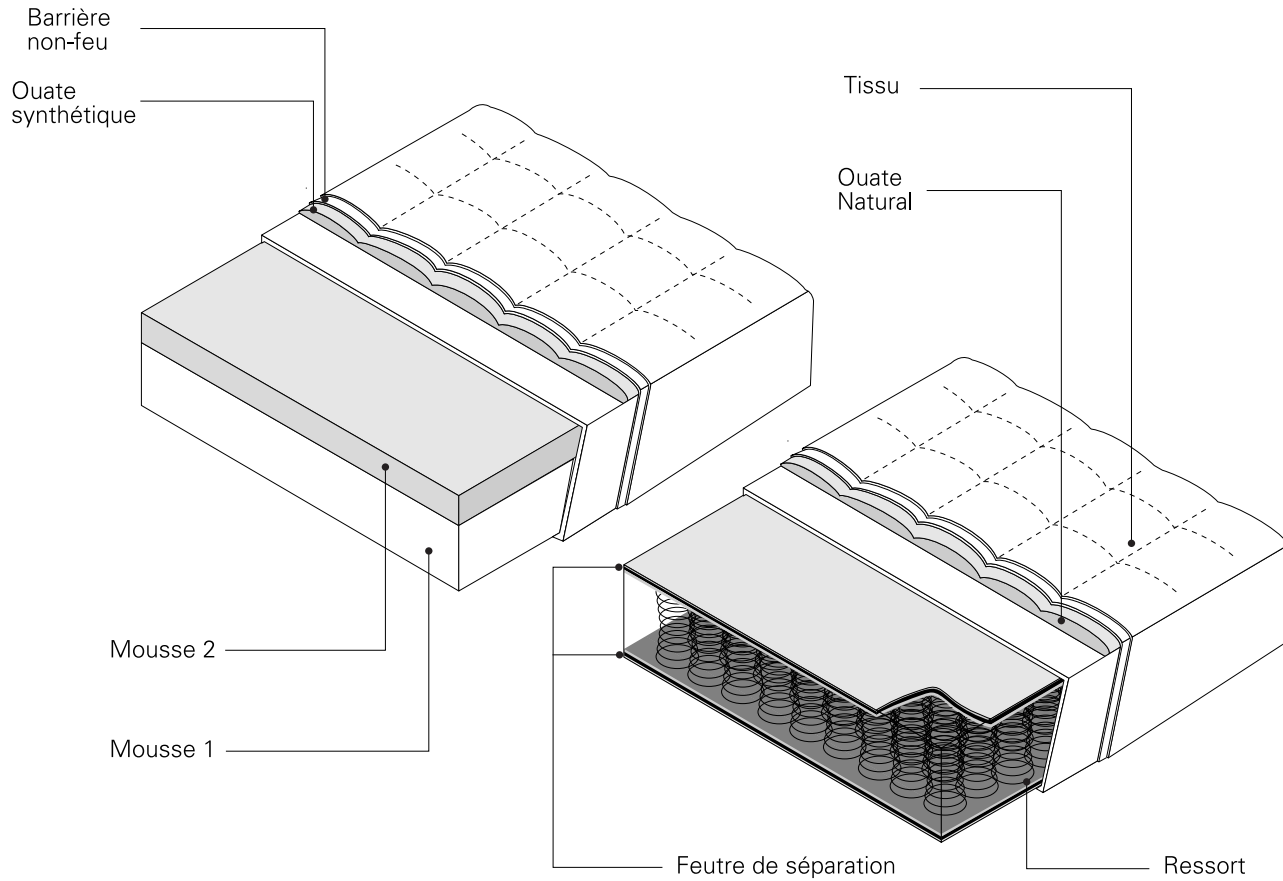
Ouaté

Naturel et synthétique, pour apporter du confort au matelas.



Nappes traitées

Une valeur ajoutée que nécessitent ces produits spécifiques.



Composition standard d'un matelas.

1. FEUTRES SÉPARATEURS ET RÉPARTITEURS DE CHARGE

Les non-tissés aiguilletés et thermofixés, fabriqués avec ou sans support (raphia, maille, friseline, etc.), avec des fibres naturelles, artificielles et synthétiques recyclées, sont très résistants et garantissent une longue durée de vie. Ils sont très élastiques, fermes, confortables et s'adaptent facilement à tout type de ressort. Ces produits très polyvalents peuvent servir à protéger les ressorts ou renforcer la zone lombaire.

Cette gamme de produits est fabriquée de 200 à 2.500 g/m².

Chaque produit est fabriqué en fonction des besoins du client, ce qui garantit une flexibilité totale.

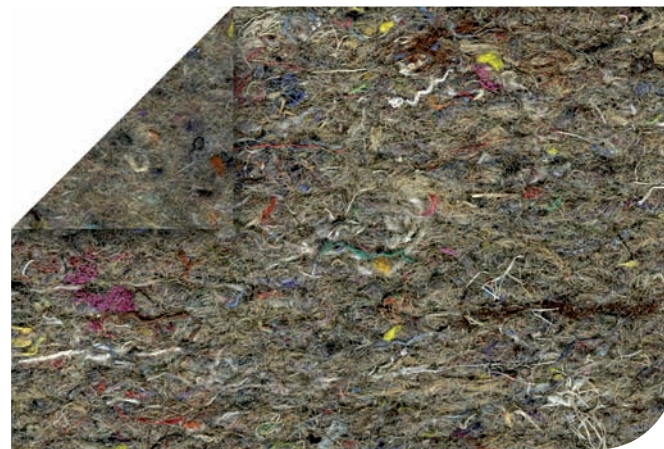
Gamme 400

Feutres aiguilletés élaborés avec des fibres synthétiques, artificielles et naturelles recyclées.

Ils servent principalement à amortir les ressorts.

Gamme 400-R et 400-F

Pour que les produits de la gamme 400 soient plus robustes, nous proposons d'ajouter un support en **raphia** (R) ou **friseline** (F) qui apporte un renforcement supplémentaire et une plus grande résistance.

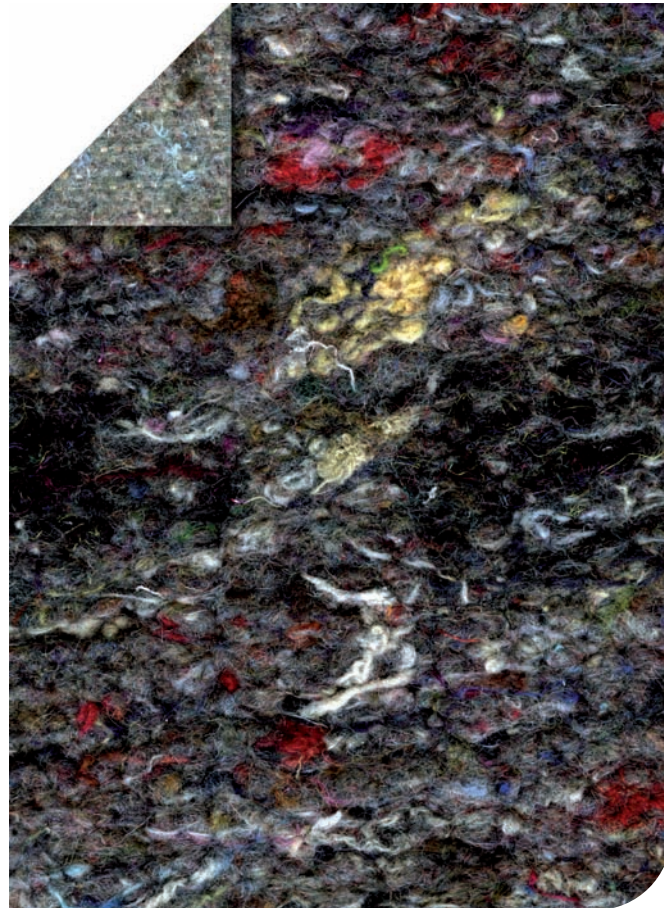


4075-RWO

Ces feutres amortisseurs pour ressort sont fabriqués avec du laine multicolore, qui donne excellentes propriétés d'absorption, d'hydrophobicité et de la régulation thermique. Par conséquent, offrant un degré élevé de confort et volume aux matelas.

La laine a également la qualité d'être la fibre naturelle avec la meilleure résistance au feu.

Ce produit intègre en raphia soutien pour lui donner plus de force.



LOGROFOAM ET LOGROMOUSSE

Ces gammes de feutres sont en accord avec la tendance des marchés, puisqu'ils sont élaborés avec des **fibres et des mousses recyclées**.

L'ajout de **mousses (Logrofoam)** triturées donne une meilleure élasticité au matériau et accroît sa capacité de récupération.

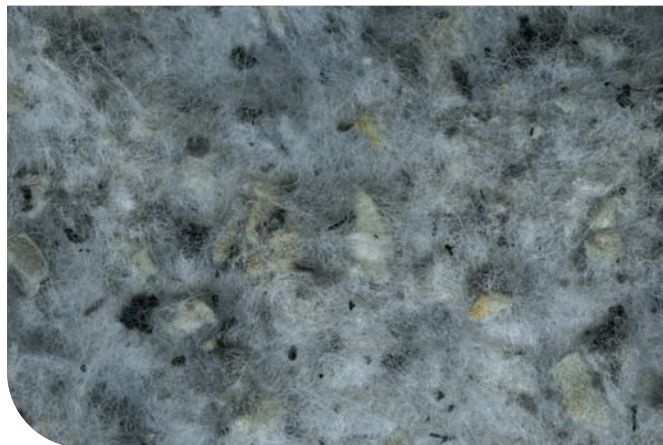
Logromousse est une gamme de feutres fabriquée avec des matériaux provenant du recyclage de matelas. Ce sont des matériaux élastiques et résistants qui leur octroient une grande capacité de récupération.

Les produits de ces deux gammes jouent le rôle d'amortisseur pour les ressorts et sont également employés comme feutres séparateurs de charge.



Caractéristiques de LOGROFOAM et LOGROMOUSSE

Grammage (g/m ²)	de 300 à 5.000
Épaisseur (mm)	de 10 à 250
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés
Longueur (m)	jusqu'à 50 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.40

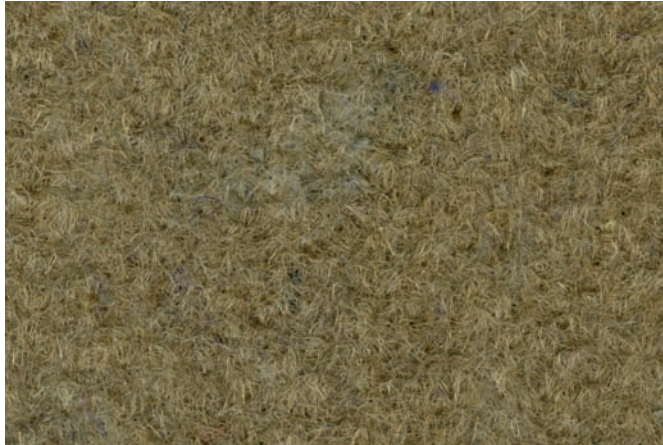


ISOLGREEN® JUTE

Le **jute thermofixé** est composé de fibres naturelles de jute et de fibres thermofusibles.

La fibre de **jute**, en plus de défendre des valeurs écologiques, apporte résistance et durabilité au produit. Sa richesse en lignines fait de ce matériau un produit idéal pour le renforcement.

Son caractère **biodégradable** le rend inoffensif tout au long de son cycle de vie.

**JUTE (JU)**

Le feutre de **jute** aiguilleté est très ferme, doté de propriétés isolantes et fait office d'amortisseur pour les ressorts. Il est fabriqué avec ou sans support en raphia, maille ou friseline, ce qui le rend très résistant et durable dans le temps.

La fibre recyclée avec support offre un maximum de confort et de résistance.

Caractéristiques de FEUTRE DE JUTE

Grammage (g/m ²)	de 400 à 2.000
Thickness (mm)	de 3 à 10
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés
Longueur (m)	jusqu'à 100 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 4.10

Caractéristiques de Gamme JUTE THERMOFIXÉ

Grammage (g/m ²)	de 300 à 5.000
Épaisseur (mm)	de 5 à 250
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés
Longueur (m)	jusqu'à 50 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.40



2. OUATES NATURELLES ISOLGREEN®

La grande variété de **fibres naturelles** avec lesquelles nous travaillons chez Logrotex, nous permet de proposer un grand éventail de **produits multifonctions** adaptés au goût de chaque client.

Nous travaillons avec les fibres suivantes: laine, jute, coton, chanvre, lin , coco, sisal.



LIN (FL)

Ce produit est élaboré avec une **fibre** de lin, **naturelle** et douce. La fibre de lin est **robuste, souple et très résistante**. Ce matériau est respectueux de l'environnement puisque des fibres naturelles sont utilisées pour le fabriquer.

Sa capacité à absorber l'humidité lui confère une texture attrayante: il est **frais** et **doux** au toucher.

SOIE-LAINE DE MOUTON

isolgreen

Pour ceux qui cherchent des produits **naturels** et **écologiques**, nous proposons notre ligne de matériaux nobles : soie, laine de mouton et lin.

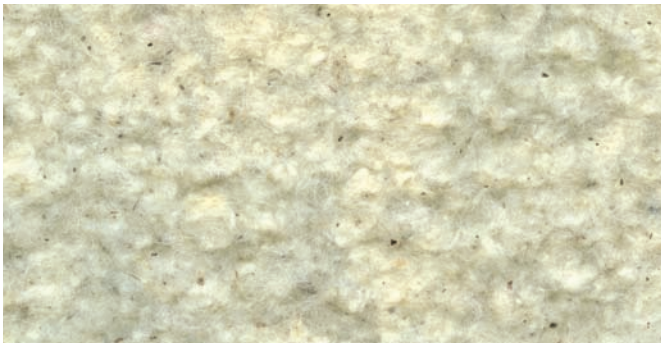
Ce matériau est **doux** au toucher, **souple** et **résistant**. L'association de ces fibres procure une sensation agréable et **fraîche**.

Le luxe au naturel, dépourvu de substance nocive.

Caractéristiques de SOIE-LAINE DE MOUTON

Grammage (g/m ²)	de 150 à 2.000
Thickness (mm)	1.5 à 10
Conditionnement	rouleaux en plastique
Longueur (m)	jusqu'à 100 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 3.30



LAINES DE MOUTON THERMOLIÉE (WO)**COTON THERMOLIÉ (CO)****ISOLGREEN® COTON (CO)****isolgreen**

Le coton est riche en celluloses, qui donnent à cette fibre des propriétés uniques en matière de durabilité, de résistance aux frottements et d'absorption d'humidité.

Doux et chaud au toucher, ce matériau acquiert une meilleure élasticité et une meilleure résistance à l'aplatissement après son thermoformage. Ces produits sont des nappes **spongieuses** de coton qui servent à matelasser, qui facilitent la transpiration et apportent une **sensation de fraîcheur**.

Caractéristiques de Gamme COTON

Grammage (g/m ²)	de 300 à 5.000
Épaisseur (mm)	de 5 à 250
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés
Longueur (m)	jusqu'à 50 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.40





ISOLGREEN® LAINE (WO)

isolgreen

La gamme **laine** est composée de laine et de fibres thermosoudables qui constituent un produit parfait pour les rembourrages spongieux.

L'union des fibres grâce à la chaleur **assouplit** le rembourrage.

Notre laine subit un traitement au préalable en utilisant des composants qui lui confèrent des propriétés **ignifuges, anti-acariennes et antifongiques**.

Ce sont des produits **légers** qui procurent une climatisation optimale, en favorisant une température constante qui convient à notre corps et par conséquent, une température idéale dans le lit.

Cette gamme de produits est également disponible en laine blanche.

Grâce à son effet «amortisseur» de température, il est également commercialisé comme isolant thermique et acoustique sous le nom d'IsolGreen.

Caractéristiques de Gamme WO

Grammage (g/m ²)	de 300 à 5.000
Épaisseur (mm)	de 5 à 250
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés
Longueur (m)	jusqu'à 50 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.40

ISOLGREEN® SICO

isolgreen

ISOLGREEN® SICO est un produit thermofixé composé de fibres de sisal, de coco et thermofusibles.

La fibre de sisal est plus brillante, blanche, fine et résistante que celle de n'importe quel Agave.

La fibre contient normalement 10-12 % d'humidité.

La combinaison de fibres de sisal et de coco apporte une grande **résistance** et **rigidité** à notre produit.



ISOLGREEN® COCO

ISOLGREEN® COCO est un produit naturel thermofixé, composé de fibres de coco et de fibres thermofusibles.

La fibre de coco fait partie de la famille des fibres dures. Elle est principalement composée de cellulose et de lignines, ce qui lui confère un indice élevé en matière de **rigidité** et de **dureté**.

C'est une fibre **inodore** qui résiste parfaitement à l'humidité, dotée d'une structure ligneuse et qui n'est pas attaquée par les insectes.



3. OUATES SYNTHETIQUES ISOLGREEN®

Il existe une quantité infinie de fibres synthétiques sur le marché avec lesquelles nous concevons nos rembourrages synthétiques. Nous travaillons avec tout type de fibre, les fibres vierges tout comme les recyclées.

Ces matériaux sont très spongieux, ce qui procure un grand confort. De plus, ils possèdent une grande capacité de récupération.

RECYCLÉ MULTICOLORE

isolgreen

L-300 est une ligne de produits composés de **fibres multicolores recyclées** et unies grâce à la technologie **thermique**.

La présence de fibres thermosoudables confère une meilleure spongiosité, élasticité et confort à nos produits.

Caractéristiques de Gamme L-300

Grammage (g/m ²)	de 300 à 5.000
Épaisseur (mm)	de 5 à 250
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés
Longueur (m)	jusqu'à 50 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.40





ISOLGREEN® POLYESTER (PET)

Nos nappes synthétiques **ISOLGREEN® POLYESTER** réalisent d'excellentes prestations en matière de **séparation, renforcement et rembourrage** dans l'industrie du matelas. Nous fabriquons ce produit avec des fibres vierges et d'une qualité inférieure 100 % polyester. C'est un produit **résistant** et qui a une **longue durée de vie**. Nos tissus non-tissés sont thermofixés, ce qui les rend plus solides et leur donne un côté **spongieux**.

ISOLGREEN® ANTI-BACTÉRIEN

Tout comme notre gamme **ISOLGREEN® POLYESTER, ISOLGREEN® ANTI-BACTERIAL**, est un excellent produit utilisé pour le **rembourrage**.

Sa fibre est traitée avec des biocides introduits lors du processus d'extrusion. Au court de ce processus, on acquiert une résistance au lavage, une durabilité ainsi que la stabilité des **propriété anti-bactériennes** dans le temps.

Ce produit est consolidé par thermofusion, ce qui le rend inaltérable, indéformable et d'une grande **spongiosité**.

Caractéristiques de ISOLGREEN® PET & ANTI-BACTÉRIEN

Grammage (g/m ²)	de 300 à 5.000
Épaisseur (mm)	de 5 à 250
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés
Longueur (m)	jusqu'à 50 * Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.40



4. NAPPES TRAITÉES

Le plus fréquemment, nous souhaitons que les matelas aient une valeur ajoutée, qu'ils soient dotés de propriétés spéciales. Pour cela, nos produits possèdent différentes caractéristiques rendues possibles grâce au traitement des fibres ou bien en traitant ces fibres par la suite.

HYDROFUGE

PET- HYDROFUGE est un feutre 100 % fibres de polyester. The water-repellent finish added by Logrotex makes our product resistant to water.

Le fini hydrofuge des produits Logrotex, leur permet de repousser l'eau.

En outre, la finition appliquée à **PET- HYDROFUGE** rend notre produit plus rigide.

La propriété hydrofuge de PET-HYDROFUGE est vérifiée en interne par notre laboratoire dès le début de sa fabrication. Notre Service Qualité valide l'apparition de l'effet perle et la **non-absorption** de liquides du produit final.

Caractéristiques de HYDROFUGE

Grammage (g/m ²)	400	* Nous consulter pour d'autres dimensions
Épaisseur (mm)	2	
Conditionnement	rouleaux en plastique	
Longueur (m)	100	* Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.20	





BARRIÈRE IGNIFUGE (FR)

LTX-250-FR est le résultat final d'un an d'étude et de développement du produit de notre Service I+D+i.

Notre produit ignifuge respecte la norme américaine *16 CFR Part 1633 1* de la commission de sécurité des produits de consommation des États-Unis, qui indique les paramètres d'ignifugité des matelas.

La qualité ignifuge de notre produit est vérifiée et validée par notre Service Qualité dès le début de sa fabrication.

Notre laboratoire réalise régulièrement des tests d'inflammabilité au cours de la fabrication pour s'assurer de l'efficacité de LTX-250-FR.

Caractéristiques de BARRIÈRE IGNIFUGE

Grammage (g/m ²)	250	* Nous consulter pour d'autres dimensions
Épaisseur (mm)	2,5	
Conditionnement	rouleaux en plastique	
Longueur (m)	100	* Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 4	

COTON IGNIFUGE (CO FR)

Les feutres de coton ignifuge, séparateurs et répartiteurs de charge sont élaborés en fibres **naturelles et synthétiques** et sont dotés d'un fini thermofixé.

L'amortisseur de ressorts, élaboré avec des fibres thermofusibles, apporte une grande résistance et adaptabilité au produit.

Ce produit multicolore est inaltérable et indéformable.

Caractéristiques de COTON IGNIFUGE (FR CO)

Grammage (g/m ²)	de 300 à 5.000	
Épaisseur (mm)	de 10 à 100	
Conditionnement	rouleaux en plastique ou panneaux palettisés	
Longueur (m)	jusqu'à 50	* Nous consulter pour d'autres dimensions
Largeur (m)	jusqu'à 2.40	



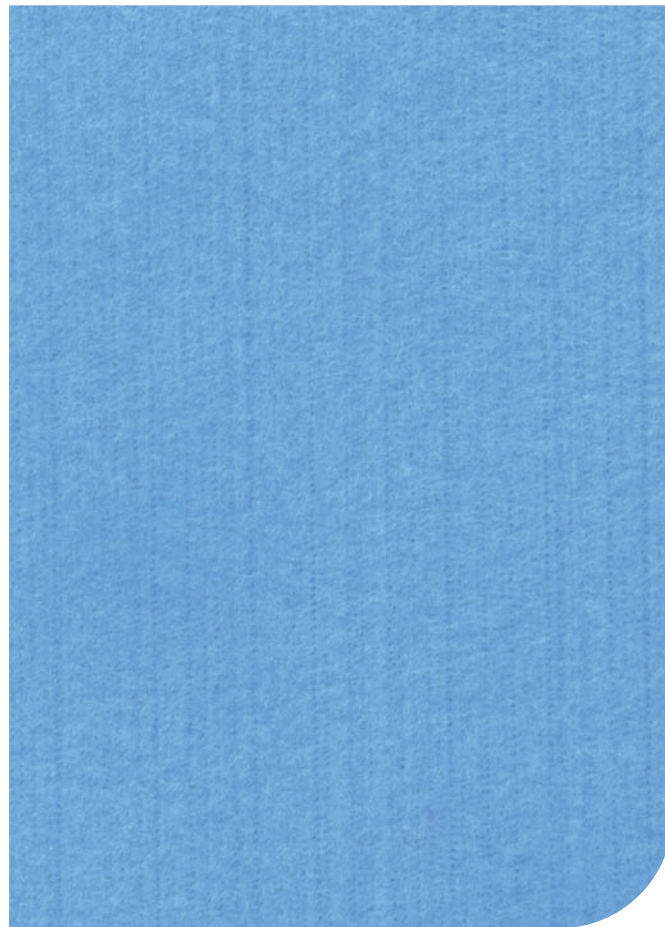
ANTI-BACTÉRIEN SANITIZED®

Avec Sanitized® , les fibres textiles de nos matériaux ne sont pas attaquées par les bactéries, ce qui empêche l'apparition de mauvaises odeurs, de putréfaction et de moisissures.

Il apporte une protection supplémentaire à nos matériaux de manière constante contre les acariens, les champignons, les moisissures et les bactéries.

Sanitized® prévient l'apparition d'un grand nombre de micro-organismes pour apporter une hygiène irréprochable et durable à nos matelas. Il empêche une concentration trop importante d'allergènes qui provoquent une réaction au contact de la peau, ce qui permet de conserver une surface en parfait état.

Le tissu reste protégé, ce qui évite que le matelas se détériore prématurément.



NON WOVENS

Logrotex
NON WOVENS

C. Alberite, 11 - 17
26006 · Logroño · Espagne

T.: + 34 941 211 211

F.: + 34 941 210 347

www.logrotex.com

logrotex@logrotex.com



ER-0222/2003

